

国家镁中心承担的镁合金项目通过技术验收

发布日期：2015 年 01 月 12 日 09:21 采编：www.cnfeol.com

由重庆大学国家镁合金工程技术研究中心牵头承担的国家国际科技合作重大项目“超大尺寸镁合金制备与焊接关键技术及装备的联合研发”于 2014 年 12 月 12 日在重庆以优异成绩顺利通过项目技术验收。

该项目经科技部批准立项，由重庆大学国家镁中心、重庆市科学技术研究院、山西闻喜银光镁业（集团）有限责任公司与国外相关知名镁合金研发机构合作研发，代表了当今国际镁合金领域领先水平。

验收会由科技部委托重庆市科学技术委员会主持，项目技术验收专家组由来自上海交通大学、北京航空航天大学等国内著名高等学校和研究院所的专家组成。专家组听取了项目总负责人彭晓东教授对项目实施情况的汇报，考察了项目开发的型材、板材、环件等制品，专家组对项目组所做的工作和取得的成果给予了充分肯定，一致同意以优异成绩通过验收。

项目重点针对我国轨道交通、汽车、航空航天发展的需求开展研究开发，取得了多项技术突破，在镁合金熔体低成本纯净化、大铸锭裂纹控制、宽幅板材边裂控制、大规格型材均匀流变控制、大环件离心铸造与环轧、厚板焊接等方面，解决了一批关键技术难题。项目获得了一批创新性成果，关键技术达到国际领先水平：制备出直径为 800mm 的大规格特殊高品质镁合金铸锭；开发出世界上最大规格的大型中空薄壁特种镁合金型材，断面宽度为 502mm、高度 60mm、壁厚 2-3.5mm；成功制备了宽度为 2000mm 以上的高质量宽幅镁合金板材；成功研制出直径达 3490mm 的超大尺寸镁合金环件；开发了焊深为 30mm 的先进镁合金专用搅拌摩擦焊接装备和工艺技术。项目成果提升了我国镁产业的技术水平和国际竞争力，有重大的社会经济效益。